



# Fibromax Compact MR Black

Aanbevelingen



1. Inleiding	4
2. Toepassingen	4
3. Opslag	5
4. Oppervlaktebehandeling	5
5. Verwerking	6
6. Kantafwerking	6
7. Plaatsing	7
8. Disclaimer	7

# 1. Inleiding

Fibromax Compact MR Black is een **ruwe vezelplaat met zwarte kern** met een dichtheid van **> 1.000 kg/m<sup>3</sup>**.

Fibromax Compact MR Black is een **zeer robuuste plaat van hoge kwaliteit**, met uitstekende **fysieke** en **mechanische** eigenschappen (geringe zwellingsgraad, hoge interne hechtsterkte, hoge schokbestendigheid, enz.).

De plaat kan **gemakkelijk bewerkt worden** (bv. zagen, boren & frezen) en kan **afgewerkt** worden met melamine, HPL, houtfineer, enz.

Deze plaat heeft een **lage formaldehyde-uitstoot** (emissieklasse E1).

Fibromax Compact MR Black is gemaakt van **100% teruggewonnen hout**: 100% hout vóór consumptie uit afvalstromen van de houtindustrie of uitgedund hout uit duurzaam bos- en bermbeheer.

# 2. Toepassingen

Na afwerking met een oppervlaktelaag, kan de Fibromax Compact MR Black-plaat o.a. gebruikt worden voor de volgende toepassingen:

- Dressings & paskamers
- Lockers
- Kleerkasten & vestiaires
- Tafels & burelen
- Banken & bedden
- Wandbekleding & beplating
- Ruimteverdelers & scheidingswanden
- ...

Het product is niet geschikt voor:

- Buitengebruik
- Toepassingen waarbij sprake is van langdurige of frequente blootstelling aan water, bv.:
  - Douches
  - Zwembaden
  - Keukenwerkbladen

## 3. Opslag

### Het product moet opgeslagen worden:

- In de originele verpakking.
- Op een effen en horizontaal oppervlak.
- In een gesloten, voldoende geventileerde en droge ruimte, waar een stabiele luchtvochtigheid en temperatuur gegarandeerd kan worden.
- Afgeschermd van regen, vorst, sneeuw en direct zonlicht.

## 4. Oppervlaktebehandeling

Net zoals bij MDF kunnen de oppervlakken van Fibromax Compact MR Black-platen afgewerkt worden met HPL (High Pressure Laminate), houtfineer, enz.

### I. Acclimatisering

Acclimatiseer de ruwe platen, de voorziene oppervlakteafwerking en de lijm gedurende minstens 72 uur in dezelfde ruimte, bij een temperatuur van +/- 20 °C en een relatieve luchtvochtigheid van max. 50%.

### II. Verlijmen

De keuze van de lijm hangt af van de eigenschappen van de te verlijmen materialen, het absorptievermogen van de plaat en de oppervlakteafwerking, de toegepaste lijm methode (met de hand, met een roller of een spuitpistool), de perstemperatuur, de persdruk en de persduur, ...

De instructies van de lijmleverancier moeten altijd nageleefd worden (bv. bewaaromstandigheden van de lijm, toepassingsmethode & -instructies, spreiding van de lijm, ...).

### III. Persen (warm/koud persen)

In tegenstelling tot bij het verlijmen van een oppervlaktestructuur op standaard MDF-platen, dienen de parameters van de pers (persduur,

perstemperatuur, ...) hier mogelijk wel aangepast te worden. Er kan een langere persduur ingesteld worden om de lijm goed te laten indringen. De hechting tussen de plaat en de oppervlaktestructuur is mogelijk nog niet optimaal net na het persen. Dit is een normaal fenomeen, dat na uitharding van de lijm zal verdwijnen (zie IV. Hechting). Om de stabiliteit te verzekeren, moeten de platen steeds aan beide zijden met dezelfde oppervlaktestructuur afgewerkt worden.

Om de optimale parameters voor het persen te bepalen, is het sterk aanbevolen om steeds een voorafgaande test met een beperkt aantal platen uit te voeren op de industriële lijn.

### IV. Hechten

De lijm moet uitgehard worden om een goede hechting te garanderen. Laat de platen daarom na het persen minstens 24 uur rusten in hun originele verpakking en op een effen en horizontale ondergrond in een warme omgeving (een vochtigere omgeving is niet gunstig).

## 5. Verwerking

- Hou er rekening mee dat Fibromax Compact MR Black-platen harder en zwaarder zijn dan traditionele MDF-platen.
- Voor het zagen en de mechanische bewerking (boren, frezen) kunnen dezelfde standaardgereedschappen als voor de verwerking van andere platen op houtbasis gebruikt worden.
  - Om de lange levensduur te garanderen, is het echter aangeraden om gebruik te maken van gereedschap met diamant versterkte snijvlakken (bv. voor de verwerking van dikke compacte HPL-platen).
- Om een bevredigend resultaat te verkrijgen:
  - Is het belangrijk het juiste gereedschap te gebruiken (gebruik bv. een zaagblad met veel tanden).
  - Moeten sommige productieparameters (zoals de zaagsnelheid, toevoersnelheid, enz.) mogelijk aangepast worden;
- Het is sterk aanbevolen om een voorafgaande test uit te voeren om de juiste gereedschappen te selecteren en de juiste parameters te bepalen.
- Raadpleeg je leverancier van gereedschappen voor meer informatie en advies.

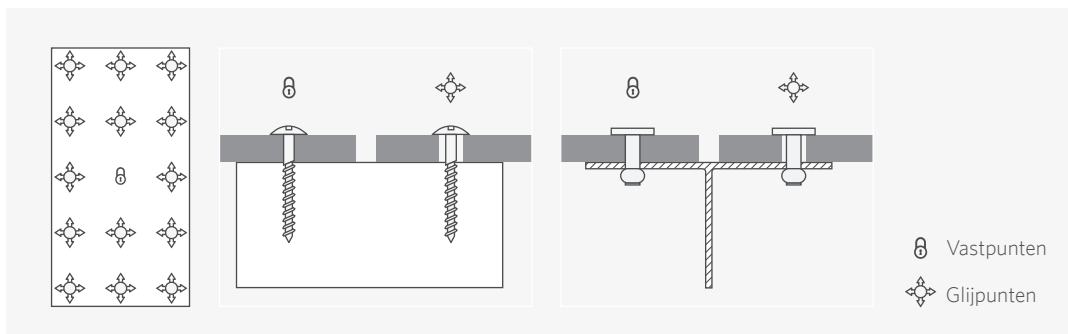
## 6. Kantafwerking

Werk de kanten af om ze er beter te laten uitzien of om ze te beschermen tegen vocht, slijtage of vuil. Voorbeelden van kantafwerking:

- Afschuinen
- Schuren met extra fijn schuurpapier (P120>P280>P400)
- Afdichten met een beschermende olie (bv. Rubio Monocoat Oil Plus 2C)
- Kantenband
- Verstekzagen



## 7. Installatie



Er moet voldaan worden aan de volgende basisvoorwaarden voor de plaatsing van de platen: de plaats van installatie moet volledig wind- en waterdicht zijn; de platen moeten minstens 72 uur geacclimatiseerd zijn op de plaats van installatie.

Vooraf in het geval van gevelbekleding en beplating moeten de volgende aandachtspunten in acht genomen worden:

- Bevestig de platen nooit direct op de wand, er dient een onderconstructie voorzien te worden;
- Installeer de platen nooit op een vochtige of natte wand of constructie, of op wanden of constructies die onderhevig zijn aan condensatie;
- In sommige gevallen kan een geventileerde wandnis vereist zijn;
- Hou bij het gebruik van bevestigingsmaterialen altijd rekening met mogelijke vormveranderingen van het product tijdens de levensduur van de installatie;
- Er moet een voeg van min. 3mm/m voorzien worden tussen de platen onderling om uitzetting mogelijk te maken. De gebruikte lijm moet flexibel zijn om de platen te laten bewegen. Raadpleeg je leverancier van lijm voor meer informatie en advies;
- Indien je schroeven gebruikt moeten deze vastgezet worden met een sluitring of gebruik schroeven met een kop die het gat, die mogelijk ontstaat bij maximale plaatuitzetting, volledig afdekt (zie tekening).

## 8. Disclaimer

### Kleur

- Het gebruik van ruwe, onbewerkte materialen kan echter leiden tot:
  - Kleurverschillen tussen verschillende productiepartijen en plaatdiktes.
  - Zichtbare niet-gekleurde houtvezels, wat normaal is en een gewenst effect geeft. Op het plaatoppervlak kunnen de vorm, densiteit en omvang van deze vezels verschillen.
- Voor elk project wordt aanbevolen om uitsluitend plaatmateriaal te gebruiken van dezelfde productiepartij en het plaatmateriaal vóór installatie zorgvuldig uit te kiezen en te evalueren.

### Verwerking

- De platen moeten vóór de verwerking gecontroleerd worden op eventuele productiefouten en vervormingen.
- Unilin kan niet aansprakelijk gesteld worden voor reeds verwerkte platen, evenals voor alle andere directe en indirecte kosten.

**Wij raden je ten zeerste aan een beroep te doen op ervaren professionele plaatsers voor een correcte plaatsing.**

## UNILIN, division panels

---

UNILIN, division panels, deel van de UNILIN-groep, levert sinds 1960 innovatieve houtoplossingen voor bouw- en interieurprojecten. Onze spaan-, MDF-, HDF-, HPL-, en melamineplaten vinden hun weg naar handelszaken in hout- en bouwmaterialen, industriële verwerkers en doe-het-zelfketens wereldwijd.

We ontwikkelen oplossingen op maat van uw noden met creativiteit als motor en innovatie als drijfveer. Daarnaast investeren we voortdurend in productdesign en nieuwe technologieën. Dat maakt ons vandaag een internationale topspeler en een duurzame partner in onze branche.

Onze 1.300 medewerkers geven elke dag het beste van zichzelf, in onze productievestigingen in België en Frankrijk. Samen produceren we 2,1 miljoen m<sup>3</sup> plaatmateriaal per jaar.